



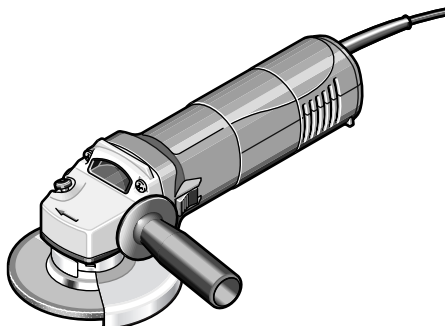
master

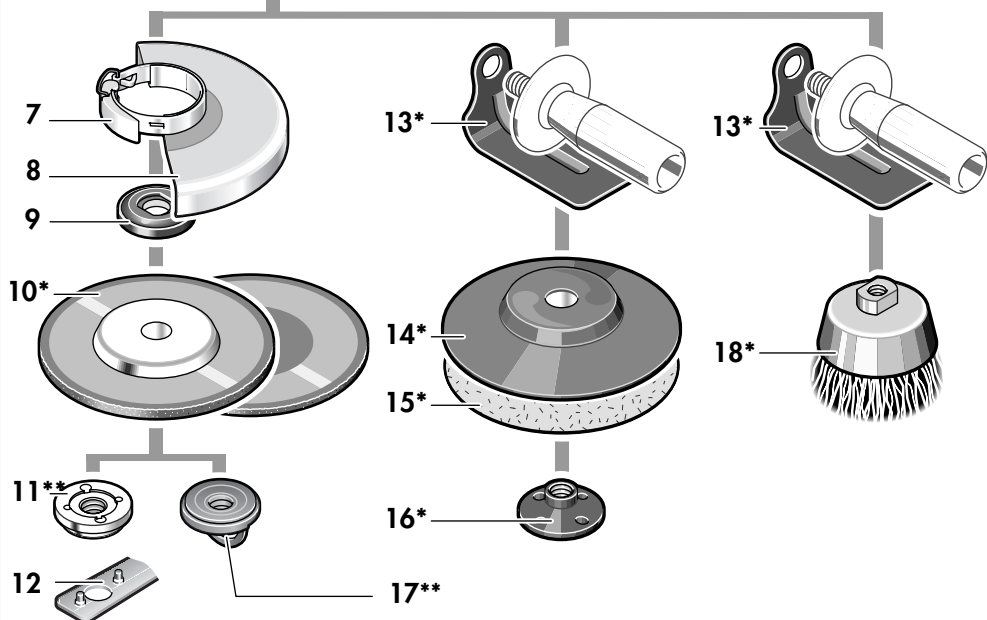
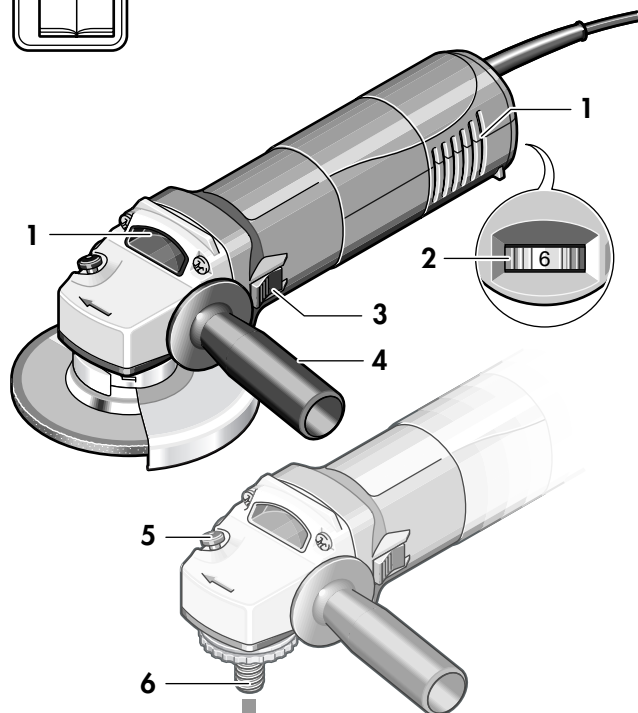
EWS 115

EWS 125

EWS 125-E

Bedienungsanleitung
Operating Instructions
Istruzioni d'uso
Notice d'utilisation
Instrucciones para el manejo
Instruções de utilização
Gebruiksaanwijzing
Betjeningsvejledning
Bruksanvisning
Käyttöohje
Bruksanvisning
Οδηγίες χειρισμού
Kullanım kılavuzu
Instrukcja obsługi
Kezelési Utasítás
Návod k obsluze
Návod na obsluhu
Instrucţiuni de utilizare
Navodila za uporabo
Ръководство на потребителя
Kasutusjuhend
Vartojimo informacija
Eksploatācijas instrukcija
Руководство по эксплуатации







Solamente puede trabajar sin peligro con el aparato si lee integralmente las instrucciones de manejo y las indicaciones de seguridad, ateniéndose estrictamente a las recomendaciones allí comprendidas. Adicionalmente debe atenderse a las indicaciones de seguridad generales contenidas en el folleto adjunto.



Si llega a dañarse o cortarse el cable de red durante el trabajo, no tocar el cable, sino extraer inmediatamente el enchufe de la red. No usar jamás el aparato con un cable deteriorado.



Llevar gafas de protección, protectores auditivos y una mascarilla antipolvo.



Llevar guantes de protección y calzado fuerte. Si fuese preciso, ponerse además un mandil.

Trabajar siempre con el aparato sujetándolo firmemente con ambas manos y manteniendo una posición estable.

- ❑ Trabajar siempre con la empuñadura adicional **4** montada en el aparato.
- ❑ Al trabajar con discos de desbastar o tronzar debe emplearse la caperuza protectora **8**. En caso de aplicar el plato lijador de goma **14** o el cepillo de vaso **18**/cepillo de disco/disco lijador segmentado es recomendable utilizar la protección para las manos **13** (accesorio especial).
- ❑ Atenerse a las instrucciones del fabricante al montar y aplicar el útil de amolar.
- ❑ Emplear solamente útiles de amolar cuyas revoluciones admisibles sean como mínimo iguales a las revoluciones en vacío del aparato.
- ❑ Comprobar los útiles de amolar antes de su uso. El útil de amolar debe estar perfectamente montado y debe girar sin rozar en ningún lado. Efectuar un funcionamiento de prueba dejándolo girar en vacío durante 30 segundos como mínimo. No utilizar los útiles de amolar si están dañados, si giran de forma descentrada o vibran.
- ❑ Observar las dimensiones de los discos de amolar. El orificio debe ajustarse sin holgura en la brida de apoyo **9**. No utilizar piezas de reducción o adaptadores.
- ❑ Proteger el útil de amolar de los golpes, choques y de la grasa.
- ❑ El aparato debe utilizarse solamente para el tronzado y amolado en seco.
- ❑ Al trabajar piedra emplear un equipo para aspiración de polvo y una mascarilla antipolvo. El aspirador debe estar homologado para extraer polvo de piedra. Al tronzar piedra debe utilizarse un soporte guía.
- ❑ No deben trabajarse materiales que contengan amianto.
- ❑ No sujetar el aparato en un tornillo de banco.
- ❑ Mantener el cable siempre detrás del aparato.
- ❑ Conectar la máquina a la red únicamente estando desconectada.
- ❑ Aproximar el aparato a la pieza solamente estando conectado.
- ❑ Mantenga alejadas sus manos de los útiles de amolar en funcionamiento.
- ❑ Cuidado con los conductores eléctricos y las tuberías de gas y agua ocultas. Controlar el área de trabajo; p. ej. con un detector de metales.
- ❑ Tenga precaución al practicar ranuras, p. ej. en paredes portantes: véase "Indicaciones concernientes a la estática".
- ❑ Al amolar metales se proyectan chispas. Prestar atención a que no sean lanzadas contra personas. Por el peligro de incendio existente no deben encontrarse materiales inflamables en las proximidades (área de alcance de las chispas).
- ❑ Observar el sentido de giro. Sujetar siempre el aparato de manera que las chispas y las partículas producidas al trabajar sean lanzadas en dirección contraria al cuerpo.
- ❑ Si el disco tronizador llegase a bloquearse repentinamente se obtiene un par de reacción brusco en el aparato. En estos casos debe desconectarse inmediatamente el aparato.
- ❑ ¡Atención! El disco continúa funcionando por inercia después de desconectar el aparato.
- ❑ Jamás deben emplearse los discos tronzadores para desbastar. No ejercer una fuerza lateral sobre los discos tronzadores.
- ❑ Antes de depositar el aparato, desconectarlo y esperar a que se detenga.
- ❑ En caso de un corte del fluido eléctrico, o al extraer directamente el enchufe de red, desenclavar inmediatamente el interruptor de conexión/desconexión y llevarlo a la posición de desconexión. De esta manera se evita un arranque accidental.
- ❑ Conectar los aparatos empleados en el exterior a través de un fusible diferencial ajustado a una corriente de disparo de 30 mA máximo. Utilizar cables de prolongación autorizados para su uso en el exterior.
- ❑ Si desea identificar el aparato, no taladrar la carcasa ni poner remaches, ya que ello podría afectar al aislamiento de protección. Utilizar etiquetas autoadhesivas.
- ❑ **Utilizar solamente accesorios originales Würth.**



Vea en la hoja anexa otras indicaciones de seguridad

Características técnicas

Amoladora	EWS 115	EWS 125	EWS 125-E
Nº de artículo	702 480 X	702 482 X	702 484 X
Potencia nom. absorbida	750 W	1 020 W	1 020 W
Potencia útil	450 W	600 W	600 W
Revoluciones en vacío	11 000 min ⁻¹	11 000 min ⁻¹	2 800 - 11 000 min ⁻¹
Ø de discos de amolar	máx. 115 mm	máx. 125 mm	máx. 125 mm
Rosca del husillo	M 14	M 14	M 14
Limitación de la corriente de arranque	—	•	•
Electrónica Constante	—	•	•
Preselección de revoluciones	—	—	•
Peso	aprox. 1,55 kg	aprox. 1,60 kg	aprox. 1,60 kg
Clase de protección	□ / II	□ / II	□ / II

Elementos de la máquina

- 1 Rejillas de refrigeración
- 2 Rueda preselección de revoluciones
- 3 Interruptor de conexión/desconexión
- 4 Empuñadura adicional
- 5 Botón de bloqueo de husillo
- 6 Husillo portamuelas
- 7 Palanca de fijación
- 8 Caperuza protectora
- 9 Brida de apoyo con junta anular
- 10 Disco de desbastar/tronzar*
- 11 Tuerca de fijación**
- 12 Llave de pivotes frontales
- 13 Protección para las manos*
- 14 Plato lijador de goma*
- 15 Hoja lijadora*
- 16 Tuerca tensora*
- 17 Tuerca de fijación rápida**
- 18 Cepillo de vaso*

* Accesorios especiales

** según la ejecución

¡Los accesorios descritos e ilustrados no corresponden en parte al material que se adjunta!

Utilización reglamentaria

El aparato ha sido proyectado para tronzar, desbastar y cepillar metales y materiales de piedra sin la aportación de agua. Al tronzar piedra es obligatorio utilizar el soporte guía.

En aparatos dotados de un control electrónico: siempre que se utilicen con los útiles autorizados para ello pueden usarse también para amolar y pulir.

El usuario es el responsable exclusivo de los daños que puedan derivarse de una utilización antirreglamentaria.

Indicaciones concernientes a la estática

Las ranuras en paredes portantes deben practicarse conforme a la norma DIN 1053 parte 1, o bien, de acuerdo a las disposiciones específicas de cada país.

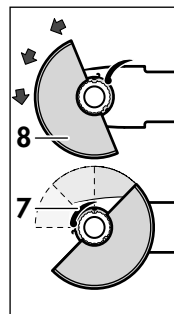
Es imperativo atenerse a estas disposiciones. Antes de iniciar el trabajo debe consultarse al aparejador, arquitecto o los responsables de la dirección de obras.

Montaje de los dispositivos protectores

- ☐ Antes de cualquier manipulación en el aparato extraer el enchufe de la red.

Caperuza protectora

- ☐ Al trabajar con discos de desbastar o tronzar debe emplearse la caperuza protectora 8.



Aflojar la palanca de fijación 7.

Insertar los resaltes de codificación de la caperuza protectora 8 en las ranuras del cuello del husillo que incorpora el cabezal del aparato, y girar la caperuza en sentido contrario a las agujas del reloj a la posición requerida (posición de trabajo).

Para sujetar la caperuza protectora 8 apretar la palanca de fijación 7.

El lado cerrado de la caperuza protectora 8 debe mostrar siempre hacia el usuario.

Observación: con los resaltos codificadores de la caperuza protectora **8** se asegura el montaje de la caperuza protectora adecuada al tipo de aparato.

Empuñadura adicional

- Trabajar siempre con la empuñadura adicional **4** montada en el aparato.

Enroscar la empuñadura adicional **4** a la derecha o izquierda del cabezal del aparato dependiendo del trabajo que vaya a realizarse.

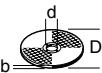
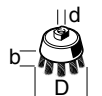
Protección para las manos (accesorio)

En caso de aplicar el plato lijador de goma **14** o el cepillo de vaso **18**/cepillo de disco/disco lijador segmentado es recomendable utilizar la protección para las manos **13** (accesorio especial). La protección para las manos **13** se sujeta junto con la empuñadura adicional **4**.

Útiles admisibles

Las revoluciones [min⁻¹] o velocidad periférica [m/s] admisibles en los útiles deben corresponder, como mínimo, a los valores indicados en la tabla.

Deben considerarse por lo tanto siempre las **revoluciones/velocidad periférica** admisibles marcadas sobre la etiqueta de los útiles.

	máx. [mm]		[mm]	 [min ⁻¹]	 [m/s]
	D	b	d		
	115 125	6 6	22,2 22,2	11 000 11 000	80 80
	125	—	—	11 000	80
	75	30	M 14	11 000	45

Montaje de los útiles de amolar (accesorios)

Antes de cualquier manipulación en el aparato extraer el enchufe de la red.

 Emplear solamente útiles de amolar cuyas revoluciones admisibles sean como mínimo iguales a las revoluciones en vacío del aparato.

Los discos de desbastar y de tronzar pueden alcanzar temperaturas muy elevadas al trabajar; espere hasta que se enfrien antes de tocarlos.

- Limpiar el husillo portamuelas y todas las partes a montar. Para apretar y aflojar los útiles de amolar retener el husillo portamuelas **6** presionando el botón de bloqueo del husillo **5**.

¡Accionar el botón de bloqueo del husillo **5** solamente con el husillo portamuelas detenido!

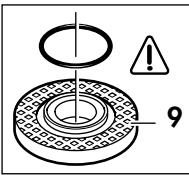
Discos de desbastar/tronzar

El orificio de los discos de desbastar/tronzar debe ajustar sin holgura en la brida de apoyo **9**. No utilizar piezas de reducción.

Al montar discos tronzadores diamantados debe prestarse atención a que la flecha de sentido de giro del disco tronizador diamantado coincida con el sentido de giro del aparato (flecha de sentido de giro sobre el cabezal del aparato).

Realizar el montaje según la hoja ilustrada.

Enroscar la tuerca de fijación **11** y apretarla con la llave de dos pivotes (ver apartado “Tuerca de fijación rápida”).



El cuello de centrado de la brida de apoyo **9** lleva una junta anular (pieza de plástico).

Si la junta anular faltase o estuviese dañada, es imprescindible montar una junta nueva antes de emplear la brida de apoyo **9**.

 Después de montar el útil de amolar, debe verificarse si éste está correctamente montado y si gira sin rozar, antes de conectar el aparato.

Disco lijador segmentado (plato pulidor de fibra)

Desmontar la caperuza protectora **8** y montar la protección para las manos **13**. Insertar la brida de apoyo **9** (accesorio especial) y el disco lijador segmentado en el husillo portamuelas **6**. Enroscar la tuerca de fijación **11** y apretarla con la llave de dos pivotes.

Plato lijador de goma **14**

Desmontar la caperuza protectora **8** y montar la protección para las manos **13**. Realizar el montaje según la hoja ilustrada.

Enroscar la tuerca tensora **16** y apretarla con la llave de dos pivotes.

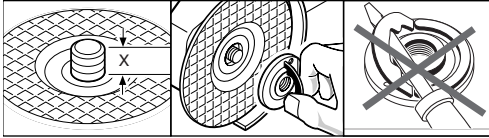
Cepillo de vaso 18/cepillo de disco

Desmontar la caperuza protectora **8** y montar la protección para las manos **13**.

El útil tiene que poder enroscarse a una profundidad suficiente en el husillo portamuelas **6** para que asiente firmemente contra la brida del husillo que se encuentra al final de la rosca del husillo. Apretar el útil con la llave fija.

Tuerca de fijación rápida

Utilizarla exclusivamente en discos de tronzar o desbastar hasta un Ø de 150 mm.



Tras el montaje de la brida de apoyo y del disco de tronzar/desbastar, el extremo de la rosca del husillo "X" debe sobresalir como **mínimo 4 mm**.

Abatir hacia arriba el estribo, y, manteniendo enclavado el husillo portamuelas, girar a mano la tuerca de fijación rápida en el sentido de las agujas del reloj (hacia la derecha) hasta que el disco de tronzar/desbastar quede firmemente sujeto. Abatir hacia abajo el estribo. Para aflojarla, abatir hacia arriba el estribo, y, manteniendo enclavado el husillo portamuelas, girar a mano la tuerca de fijación rápida en sentido contrario a las agujas del reloj (a la izquierda). Si fuese preciso, puede aflojarse además la tuerca de fijación rápida con una llave de pivotes frontales adecuada. Ambos orificios para la llave están situados debajo del estribo.

Puesta en servicio

Cerciorarse de que la tensión de la red sea correcta: La tensión de la fuente de energía debe coincidir con las indicaciones en la placa de características del aparato.

Conexión y desconexión

Conexión: Desplazar hacia adelante el interruptor de conexión/desconexión **3**.

Desconexión: Soltar el interruptor de conexión/desconexión **3**.

Enclavamiento: Desplazar hacia adelante el interruptor de conexión/desconexión **3** y presionarlo en la parte delantera hasta enclavarlo.

Desconexión: Presionar atrás el interruptor de conexión/desconexión **3**; el interruptor salta entonces a la posición de desconexión.

Limitación de la corriente de arranque (EWS 125/125-E)

Gracias al arranque suave del aparato es suficiente un fusible de 16 A.

Electrónica Constante (EWS 125/125-E)

La electrónica Constante mantiene prácticamente iguales las revoluciones en vacío y bajo carga, garantizando así un rendimiento de trabajo constante.

Preselección de revoluciones (EWS 125 E)

Preseleccionar las revoluciones requeridas en la rueda de ajuste **2** de acuerdo a la tabla (valores orientativos).

Material	Aplicación	Rueda de ajuste
Material sintético	Pulido	1
	Lijado fino	1
Metal	Lijado fino	1
	Decapado	2 - 3
Madera, metal	Cepillado, desoxidación	3
	Amolado	4 - 6
Metal, piedra	Desbastado	6
Piedra *	Tronzado *	6

* Solamente es permisible tronzar piedra empleando el soporte guía (accesorio especial).

Instrucciones de trabajo

- ☐ Sujetar la pieza de trabajo, a no ser que quede bien firme por su propio peso.
- ☐ No solicitar el aparato de manera que llegue a detenerse.
- ☐ Los discos de desbastar y de tronzar pueden alcanzar temperaturas muy elevadas al trabajar; espere hasta que se enfrien antes de tocarlos.

Desbastado



Con ángulos de ataque de 30° a 40° se obtiene el mejor resultado al desbastar. Guiar el aparato con movimiento de vaivén ejerciendo una presión moderada. Así, no se produce un calentamiento excesivo y se evita que la pieza de trabajo cambie de color y que se marque con estrías.



Jamás deben usarse discos tronzaadores para desbastar.

Disco lijador segmentado

Con el disco lijador segmentado (accesorio especial) pueden trabajarse también superficies abombadas y perfiles (amolado de contornos).

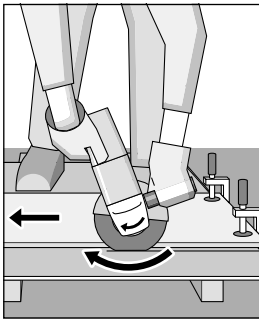
Los discos lijadores segmentados tienen una duración notablemente mayor que las hojas lijadoras, generan un nivel de ruido menor, y calientan menos la pieza al trabajar.

Tronzado



Al tronzar, el disco no debe presionarse excesivamente ni ladearse, ni guiarse con un movimiento oscilante. Trabajar con un avance moderado y adecuado al tipo de material a trabajar.

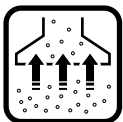
No frene los discos tronzadores en marcha por inercia presionándolos lateralmente contra el material.



El aparato debe guiarse siempre a contramarcha, ¡nunca en sentido opuesto! De lo contrario existe el riesgo de que el aparato sea **rechazado** bruscamente.

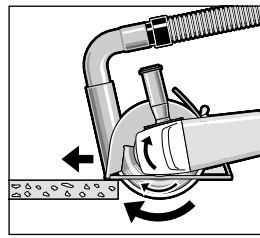
Tronzado de piedra

- ❑ El aparato debe utilizarse solamente para el tronzado y amolado en seco.



Se recomienda utilizar una disco tronzador diamantado. Como medida de seguridad para evitar que el disco se ladee al trabajar debe emplearse un **soporte guía** dotado de una caperuza protectora de aspiración especial.

El aparato debe funcionar únicamente con un equipo para aspiración de polvo. Würth le ofrece un aspirador adecuado. Colocarse adicionalmente una mascarilla antipolvo.



Conectar el aparato y asentar la parte delantera del soporte guía sobre la pieza de trabajo.

Guiar el aparato con un avance moderado y adecuado al tipo de material a trabajar (figura).

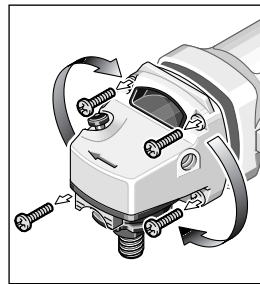
Al tronzar materiales muy duros, p. ej. hormigón con un alto contenido de áridos, puede llegar a sobrecalentarse el disco tronzador diamantado llegando incluso a dañarse. Esto se manifiesta por una corona de chispas en el perímetro del disco tronzador diamantado.

En estos casos debe interrumpirse el proceso de tronzado para enfriar el disco tronzador diamantado dejándolo funcionar brevemente sin carga a las revoluciones en vacío.

Tanto una disminución considerable en la progresión del trabajo como una corona de chispas en el perímetro del disco tronzador diamantado son síntomas de que el disco está mellado. Éste puede reafilarse efectuando unos cortes en material abrasivo (p. ej. en arenisca calcárea).

Giro del cabezal del aparato

- ❑ Antes de cualquier manipulación en el aparato extraer el enchufe de la red.



El cabezal del aparato puede montarse girado en pasos de 90° respecto a la carcasa del aparato. Ello permite situar al interruptor de conexión/desconexión en una posición más cómoda al efectuar trabajos especiales como, p. ej., en operaciones de tronzado con un soporte guía/mesa de tronzar (accesorios), o en caso de que el usuario sea zurdo.

Desenroscar completamente los cuatro tornillos.

Girar el cabezal del aparato con cuidado, y **sin separarlo de la carcasa**, hasta la nueva posición.

Enroscar nuevamente los tornillos, y apretarlos.

Mantenimiento y conservación

- **Antes de cualquier manipulación en el aparato extraer el enchufe de la red.**

✎ Mantener siempre limpios el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad.

⚠ En casos especiales puede ocurrir que se acumule polvo metálico susceptible de conducir electricidad en el interior del aparato. Ello puede llegar a mermar la protección de aislamiento del aparato. En estos casos se recomienda la aplicación de un equipo de aspiración estacionario, soplar frecuentemente las rejillas de refrigeración, e intercalar un fusible diferencial.

Si a pesar de sus esmerados procesos de fabricación y control el aparato llegara a fallar, la reparación deberá realizarse por un taller de servicio autorizado para herramientas neumáticas o eléctricas Würth.

Para cualquier consulta o al solicitar piezas de repuesto es imprescindible indicar siempre el nº de artículo que figura en la placa de características del aparato.

La lista actualizada para las piezas de repuesto de este aparato puede obtenerse en internet bajo "<http://www.wuerth.com/partsmanager>", o adquirir-se en el establecimiento Würth más cercano.

Garantía

Para este aparato Würth concedemos una garantía a partir de la fecha de compra (comprobación mediante factura o albarán de entrega) de acuerdo con las disposiciones que marca la ley en el respectivo país. Los defectos serán subsanados mediante reparación o reposición del aparato, según se estime conveniente.

No quedan cubiertos por la garantía los daños originados por un desgaste natural, sobrecarga o utilización inadecuada.

Las reclamaciones solamente pueden tramitarse si entrega el aparato sin desmontar a un establecimiento Würth, a personal del Servicio Exterior Técnico Würth, o a un taller de servicio autorizado para herramientas eléctricas Würth.

Protección del medio ambiente



Recuperación de materias primas en lugar de producir desperdicios

El aparato, los accesorios y el embalaje debieran someterse a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.

Para efectuar un reciclaje selectivo se han identificado las piezas de plástico.

Información sobre ruidos y vibraciones

Determinación de los valores de medición según norma EN 50 144.

El nivel de ruido típico de la máquina corresponde a: nivel de presión de sonido 88 dB (A); nivel de potencia de sonido 101 dB (A).

¡Usar protectores auditivos!

La aceleración se eleva normalmente a 5,0 m/s².

CE Declaración de conformidad

Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguientes: EN 50 144, EN 55 014, EN 61 000-3-2, EN 61 000-3-3, de acuerdo con las regulaciones 89/336/CEE, 98/37/CE.

CE 04

Adolf Würth GmbH & Co. KG

M. Wölffe

R. Bauer

Würth worldwide:

Würth Albania Ltd.

Rr. Asim Vokshi
Pall 49/1, Ap. 9
Al-Tirana
Albania
Tel. +355/42/29748
Fax. +355/42/29748
wuerthal@cc.al.eu.org

Würth Armenia Co. Ltd.

63 Tigran Mets Ave.
AM-375005 Yerevan
Armenia
Tel. +374/1/559970
Fax. +374/1/559972
wuerth@armico.com

Würth Handelsges.m.b.H.

Würth Strasse 1
AT-3071 Böheimkirchen
Austria
Tel. +43/2743/70700
Fax. +43/2743/70703333
info@wuerth.at

Würth Australia Pty Ltd

4 Redwood Drive
AU-Dingley VIC 3172
Australia
Tel. +61/3/95517244
Fax. +61/3/95512994
info@wuerth.com.au

Würth Azur Ltd

Mir Galozi St.63
AZ-370134 Baku
Azerbaijan
Tel. +994/12/601934
Fax. +994/12/601934
wuerth@azdola.net

Würth BH d.d.

Dzemal Biedia 162
BA-71000 Sarajevo, BiH
Bosnia
Tel. +387/33/461770
Fax. +387/33/461825

Würth Belux N.V.

Everdongenlaan 29
BE-2300 Turnhout
Belgium
Tel. +32/14/445566
Fax. +32/14/442577
info@wurb.be

Würth Bulgaria EOOD

Iskarsko Choussev Boul. 12
BG-1592 Sofia
Bulgaria
Tel. +359/2/9459955
Fax. +359/2/9459966
wuerth_bg@bim.net

Würth Belarus Ltd.

Botanicheskaja Str. 5a-603
BY-220038 Minsk
Belarus
Tel. +375/172/363919
Fax. +375/172/852512
wuerthbel@open.by

Würth AG

Dornwedweg 11
CH-4144 Arlesheim
Switzerland
Tel. +41/61/7059111
Fax. +41/61/7059494
info@wuerth-ag.ch

Würth Guangzhou

International Trading Co., Ltd.
Room 601, North Tower,
Nantian Building,
3 Jiangang Road
Tianhe High and New
Technology
Industry Development Zone
CN-510665 Guangzhou
China
Tel. +86/20/85552840
Fax. +86/20/855550245
wurtzhz@public.guangzhou.gd.cn

Würth Hong Kong Co. Ltd.

Unit B 6/F Prince Ind Bldg
106 King Fok St.
San Po Kong, Kowloon
CN-Hong Kong
China
Tel. +85/2/7508118
Fax. +85/2/7530084
info@wuerth-hk.com

Würth China-Shanghai

Langsheng Trading Co., Ltd.
2nd Floor (West)
No. 18 Factory Site
No. 481 Gu Ping Road
CN-200233 Shanghai
China
Tel. +86/21/64951418
Fax. +86/21/64848610
wuerthcn@public3.sita.net.cn

Würth Tianjin International Trade Co., Ltd.

Jie Fang Nan Lu Str. 518-1
CN-300221 Tianjin
China
Tel. +86/22/88242263
Fax. +86/22/88243813
tjwuerth@public.pt.tj.cn

Würth Cyprus LTD

Strovolos industrial estate
P.O. Box 8899
CY-2083 Nicosia
Cyprus
Tel. +357/2/512086
Fax. +357/2/512091
wuerthcy@cytanet.com.cy

Würth, spol. s r.o.

Sazekská 2
CZ-10800 Praha 10
Czech Rep.
Tel. +420/2/72106111
Fax. +420/2/72106119
info@wuerth.cz

Adolf Würth GmbH & Co. KG

Postfach
D-74650 Künzelsau
Reinhold-Würth-Str. 12-16
D-74653 Künzelsau
Germany
Tel. +49/7940/15/0
Fax. +49/7940/15/1000
info@wuerth.com

Würth Danmark A/S

Montagevej 6
DK-6000 Kolding
Denmark
Tel. +45/79/323232
Fax. +45/75/517250
info@wuerth.dk

Würth Estonia AS

Liimi 3
EE-10621 Tallinn
Estonia
Tel. +372/6563099
Fax. +372/6563494
wuerth@wuerth.ee

Würth Egypt for Trading S.A.E.

27th. Km Alexandria Cairo
Desert Road, Behind Mercedes
EG-Ain-Helwan Alexandria
Egypt
Tel. +2/03/4700432
Fax. +2/03/4700432
wuerth@egypt.net

Würth España S.A.

Poligono Riela de Caldes
Carretera dels Joers 21-23
ES-08184 Palau de Plegamans
Barcelona
Spain
Tel. +34/93/8629500
Fax. +34/93/8642603
webmaster@wuerth.es

Würth Oy

Herajoki
FI-17170 Riihimäki
Finland
Tel. +358/19/77701
Fax. +358/19/7729010
Z.I. Ovest
Rue Georges Besse
FR-67158 Erstein Cedex
France
Tel. +33/3/88645300
Fax. +33/3/88646200

Würth U.K. Ltd.

1 Centurion Way
Eriih
GB-Kent DA 18 4 AE
Great Britain
Tel. +44/4/208/319600
Fax. +44/4/208/319640
info@wuerth.co.uk

Würth Georgia Ltd.

Marshall Gelashvili Avenue 36
GE-380059 Tbilisi
Georgia
Tel. +995/32/530610
Fax. +995/32/250610
gewuerth@geccaucus.net

Würth Hellas S.A.

23. Klin. National Road
Athens-Lamia
145 68 Krioneri Attika
P.O. Box 51877
GR-145 02 Agios Stefanos
Attika
Greece
Tel. +30/1/6290800
Fax. +30/1/8134756
info@wuerth.gr

Würth Nippon GmbH & Co. KG

67 Tsunaga Bldg., 1-29-15
Shinyokohama, Kohoku-Ku
JP-Yokohama 222-0033
Japan
Tel. +81/45/4704633
Fax. +81/45/4704621
ji_wn@poem.ocn.ne.jp

Würth Kenya Ltd.

P.O. BOX 16751
Meru Road
KE-Mombasa
Kenya
Tel. +254/1/312403
Fax. +254/1/312437
wuerth@fricafonline.co.ke

Würth Korea Co., Ltd.

Frantie Lucka 23/III
KR-10000 Zagreb
Croatia
Tel. +385/1/3498784
Fax. +385/1/3498783
wuerth.hr@skt.zinet.hr

Würth Szerelésteknika KFT

Gyár utca 2
HU-2000 Budapest
Hungary
Tel. +36/23/418130
Fax. +36/23/421777
wuerth@wuerth.hu

PT Wuerth Indah

JI. Murya Irl Ruya No. 82 A-B
ID-Jakarta 11360
Indonesia
Tel. +62/21/5860036
Fax. +62/21/5861043
wuerth@idola.net.id

Würth Ireland Ltd.

Manacoline Industrial Estate
Ballysimon Road
IR-Limerick
Ireland
Tel. +353/61/412911
Fax. +353/61/412428
info@wuerth.ie

Würth Israel Ltd.

Alon Hataver 2
Zone 1
IL-Caesarea Industrial Park
P.O. Box 3585
IL-Caesarea Industrial Park
Zip 38900
Israel
Tel. +972/4/6273939
Fax. +972/4/6279979
wuerth@wuerth.co.il

Wuerth India Pvt. Ltd.

33, Santosh Building,
Marol Co-operative Industrial
Estate,
M V Road, Andheri (East)
IN-Mumbai 400 059
India
Tel. +91/22/8507023
Fax. +91/22/8507020
wuerth@bom4.vsnl.net.in

Würth Teheran Ltd.

Posdarstan St.-Corner of
Negarestane S.No.183
IR-16619 Teheran-Iran
Iran
Tel. +98/21/2842828
Fax. +98/21/2856171
wuerth@tehran@irost.com

Veslur à Islandi ehf.

Veslurhúsn 5
IS-210 Garabær
Iceland
Tel. +354/5302000
Fax. +354/5302001
ebse@wuerth.is

Würth S.r.l. - GmbH

Via Stazione, 51
I - 39044 Egna (BZ)
Italy
Tel. +39/0471/828 111
Fax. +39/0471/828 600
vendite@wuerth.com

Würth Jordan Co. Ltd.

Al-Yodoudh
P.O. Box 951
JO-Amman-11592
Jordan
Tel. +962/6/4122512
Fax. +962/6/4122510
wurtjor@go.com.jo

Würth Japan Co., Ltd.

MT Building
33 Sanmaicho, Kanagawa-ku
JP-Yokohama 221-0682
Japan
Tel. +81/45/4884186
Fax. +81/45/4884187
sot_yoda@wuerth.co.jp
jun_ando@wuerth.co.jp

Würth Nippon GmbH & Co. KG

67 Tsunaga Bldg., 1-29-15
Shinyokohama, Kohoku-Ku
JP-Yokohama 222-0033
Japan
Tel. +81/45/4704633
Fax. +81/45/4704621
ji_wn@poem.ocn.ne.jp

Würth Nederland B.V.

Moeskampweg 13
NL-5222 AW 't Hertogenbosch
Postbus 344
NL-5201 AH 't Hertogenbosch
Netherlands
Tel. +31/73/6231911
Fax. +31/73/613137
info@wuerth.nl

Würth Norge AS

Postboks 84
NO-1483 Skjotta
Mortevien 12, Gjellerasen
Næringspark
NO-1481 Hagan
Norway
Tel. +47/670/62500
Fax. +47/670/62711
kontakt@wuerth.no

Würth Foreign Swiss Company Ltd.

3 Erkindik Boulevard
KG-Bishkek, 720040
Kyrgyzstan
Tel. +996/312/227976
Fax. +996/312/661025
wuerth@imliko.bishkek.kg

Würth Kosova

No. 36 Pashe Dibra
Bregu i diellit
Prishtine
Tel. +377/44/186514
wuerthkosovo@hotmail.com

Würth Korea Co. Ltd.

128-1, O-Keum Dong,
KR-Song Pa-Gu, Seoul, Korea
(138-859)
South Korea
Tel. +82/2/4009311
Fax. +82/2/4009315
wurt-hr@wuerth.co.kr

Wuerth Kazakhstan Ltd.

Abai 125, 2nd floor
KZ-480008, Almaty
Kazakhstan
Tel. +7/327/622432
Fax. +7/327/622495
wurtkaz@kaznet.kz

Würth Lietuva

Dariaus ir Girėno 21
LT-3808 Vilnius
Lithuania
Tel. +370/2/263045
Fax. +370/2/264108
info@wurt.lt

Würth Reinsurance Company, S.A.

B.P. 2217
L-1022 Luxembourg
Siège social
65, Avenue de la gare
LU-1611 Luxembourg
Tel. +352/42/4177
Fax. +352/42/49188
wuerth@reinsur.lu

Würth Maroc SARL

48 Avenue Pasteur
MA-Casablanca 20150
Morocco
Tel. +212/2/2405700
Fax. +212/2/2405706
info@wurt.ma

Würth Moldova Ltd.

b-dul Stefan cel Mare, nr. 4
Hotel National
MD-Chisinau
Moldavia
Tel. +373/2/540398
Fax. +373/2/540398
wurtmold@wurt.md

Würth Macedonian GmbH

ul. Gorce Petrov 108a
MK-91000 Skopje
Macedonia
Tel. +389/233/2230
Fax. +389/233/2083
wurtmako@unet.com.mk

Würth Carabais Sarl

Z.I. Cocotte Canal
MQ-97224 Ducos-Martinique
Tel. +596/560701
Fax. +596/564639
wurtcarabais@wanadoo.fr

Würth Limited

Triq il-Masgar
MT-Qormi GRM09
Malta
Tel. +356/494604
Fax. +356/441081
wurtlim@malnet.net

Wuerth (Malaysia) Sdn. Bhd.

6, Jalan Pemas 9/13
Taman Pemas Jaya
MY-81750 Masai Johor
Malaysia
Tel. +60/7/3876280
Fax. +60/7/3881712
web@wurt.my.jaring.my

Würth Nederland B.V.

Moeskampweg 13
NL-5222 AW 't Hertogenbosch
Postbus 344
NL-5201 AH 't Hertogenbosch
Netherlands
Tel. +31/73/6231911
Fax. +31/73/613137
info@wurt.nl

Würth Norge AS

Postboks 84
NO-1483 Skjotta
Mortevien 12, Gjellerasen
Næringspark
NO-1481 Hagan
Norway
Tel. +47/670/62500
Fax. +47/670/62711
kontakt@wuerth.no

Würth New Zealand Ltd.

42 Hobill Avenue,
P.O. Box 97079
NZ-Manukau City, 1705
NZ-South Auckland/Mail
Centre
New Zealand
Tel. +64/9/2623040
Fax. +64/9/2623030
info@wuerth.co.nz

Würth Philippines, Inc.

Air-Rich Building
Km. 19.5 East Service Road,
South Expressway
PH-Parañaque City,
Philippines
Tel. +63/2/8382697
Fax. +63/2/8382195
wurtphl@airrich.net.ph

Würth Polska Sp. z o.o.

ul. Plochinska 33
PL-03-044 Warszawa
Poland
Tel. +48/22/819041
Fax. +48/22/8117190
biuro@wurt.pl

Würth Portugal Tecnica de Montagem, Lda

Estada Nacional, 249-4
A-brunheira
PT-170-089 Sintra
Portugal
Tel. +351/21/9157200
Fax. +351/21/9151038
wurtportugal@tel.mai.telepac.pt

Würth Romania S.R.L.

Zapada Mielar 16-18
Sector 1
P.O. 18-85
RO-Bucarest 71529
Romania
Tel. +40/01/2323892
Fax. +40/01/2323823
wurt@moon.ro

Würth Mürtelsland c/o Logavox

Transportnaja Ul. 20
RU-390443 Voronezh
Russia
Tel. +7/0732/727065
Fax. +7/0732/727065
wurt@wurt.vrn.ru

Würth Irtshy ul. Dobrovol'skaja 8/1

RU-64099 Omsk
Russia
Tel. +7/3812/245291
Fax. +7/3812/245291
rusk@wuerth.omsk.su

Würth Russia

Bulvar Generala
Karbyshcheva, 8, Of. 504
RU-123154 Moscow
Russia
Tel. +7/095/9468028
Fax. +7/095/9468028
sole@wurt.ru

Würth Nordkaukasus Ltd.

Saratovskaja Str. 206
KR-340010 Rostov am Don
Russia
Tel. +7/8632/618051
Fax. +7/8632/618054
wurt@wurt.komm.ru

Würth-Wuerth-Siberia

Zerobrennikovskaja, 14, of. 501
RU-630007 Novosibirsk
Russia
Tel. +7/3832/234673
Fax. +7/3832/234673
wurt@wurt.sib.ru

Würth St. Petersburg

Prospekt Dunaiski 68
RU-192 288 St. Petersburg
Russia
Tel. +7/812/721666
Fax. +7/812/726085
web@wurt.spb.ru

ZAO Wuerth-Ural

Institskaja, 6, of. 202
RU-620016 Ekaterinburg
Russia
Tel. +7/3432/432393
Fax. +7/3432/432393
wurt_ural@tel.ru

ZAO Wuerth-Volga

Novosadovaja st., 221, of. 205
RU-443011 Samara
Russia
Tel. +7/8462/703252
Fax. +7/8462/703252
wurt_ural@tel.ru

Würth Svenska AB

Würth's väg
Hjälmarberget
Box 1705
SE-70117 Örebro
Sweden
Tel. +46/19/351000
Fax. +46/19/351001

Würth Singapore Pte. Ltd.

Bukit Batok Central Post Office
P.O. box 365
SG-Singapore 916513
Tel. +65/487/4238
Fax. Box 1705

Würth d.o.o.

Planjeva 86
SI-1210 Ljubljana
Slovenia
Tel. +386/1/5128690
Fax. +386/1/5121472
wurt@siol.net

Würth s.r.o.

Práhylnská ul. c. 2
SK-83104 Bratislava
Slovakia
Tel. +421/7/49201211
Fax. +421/7/49201299
wurt@wurt.sk

Würth Verbindungs-Edo, Ltd.

41/198 Sukhantavong Road
TH-Ladprao Bangkok 10230
Thailand
Tel. +66/2/9078880
Fax. +66/2/9078877
master@wurt-th.com

Würth Otomotiv ve Montaj San. Tic. A.Ş.

Esik Silivri Caddesi No. 22
TR-34900 Mimarasin
Büyükcemce
Turkey
Tel. +90/212/8634603
Fax. +90/212/8634608
info@wurt.com.tr

Würth Taiwan, Co., Ltd.

4th Fl., 28 Lane 80,
Sec. 3 Nan-Kang Rd.,
TW-Taipei, Taiwan, R.O.C.
Taiwan
Tel. +886/2/27857122
Fax. +886/2/27857027
wurt@wurt.taiwan.net.tw

Würth Ukraine Ltd.

Maschynobudivna, 44
UA-Kiev 03680
Ukraine
Tel. +380/44/4465376

Niederlassungen:

Aachen
Jülicher Straße 236-248
52070 Aachen
Telefon (02 41) 5 68 79-0
Telefon (02 41) 5 68 79-50
nl.aachen@wuerth.com

Aalen
Robert-Bosch-Straße 47
73431 Aalen
Telefon (07 31) 92 30-0
Telefax (07 31) 92 30 50
nl.aalen@wuerth.com

Augsburg
Flotowstraße 15
86368 Gersthofen
Telefon (08 21) 2 97 61 20
Telefax (08 21) 2 97 61 20
nl.augsburg@wuerth.com

Backnang
Gewerbegasse, Backnang-Süd
Bei den Erbenwäldchen
71522 Backnang
Telefon (07 141) 90 40-0
Telefax (07 141) 90 40 50
nl.backnang@wuerth.com

Bad Mergentheim
Industriepark Würth, Gebäude 1
97980 Bad Mergentheim
Telefon (07 931) 9 24 05-0
Telefax (07 931) 9 24 05 50
nl.bad-mergentheim@wuerth.com

Bamberg
Bienergasse 24
96103 Hallstadt
Telefon (09 51) 7 00 84-0
Telefax (09 51) 7 00 84 50
nl.bamberg@wuerth.com

Bayreuth
Hansenweg 6
95448 Bayreuth
Telefon (09 21) 7 92 05-0
Telefax (09 21) 7 92 05 50
nl.bayreuth@wuerth.com

Berlin-Charlottenburg
Spandauer Damm 60-64
10659 Berlin
Telefon (030) 32 67 84 30
Telefax (030) 32 67 83 51
nl.berlin-charlottenburg@wuerth.com

Berlin-Hohenschönhausen
Grenzgrabenstraße 4
13053 Berlin
Telefon (030) 98 60 01-0
Telefax (030) 98 60 01 55
nl.berlin-hohenschönhausen@wuerth.com

Berlin-Reinickendorf
Oranienhof
Seestraße/Quadenstraße 16
13347 Berlin
Telefon (030) 45 08 27 60
Telefax (030) 45 08 27 53
nl.berlin-reinickendorf@wuerth.com

Biberach
Riss-Straße 19
88400 Biberach
Telefon (07 31) 5 87 98-0
Telefax (07 31) 5 87 98 50
nl.biberach@wuerth.com

Bielefeld
Obere Hillegasser Str. 37
33699 Bielefeld
Telefon (05 21) 9 24 18-0
Telefax (05 21) 9 24 18 27
nl.bielefeld@wuerth.com

Bochum
Borsener Feld 27
44805 Bochum
Telefon (02 34) 9 55 43-0
Telefax (02 34) 9 55 43 50
nl.bochum@wuerth.com

Böblingen
Hanns-Klemm-Straße 46
71034 Böblingen-Hubb
Telefon (07 31) 21 76-0
Telefax (07 31) 21 76 50
nl.boeblingen@wuerth.com

Braunschweig
Hansstraße 66
38112 Braunschweig
Telefon (05 31) 3 54 78-0
Telefax (05 31) 3 54 78 90
nl.braunschweig@wuerth.com

Bremen
Gewerbegebiet Bayernstraße
Straubinger Straße 11
28219 Bremen
Telefon (04 21) 3 99 89-0
Telefax (04 21) 3 99 88 51
nl.gero@wuerth.com

Chemnitz
Gewerbegebiet
Südring/Neefestraße
Carl-Hellmuth-Straße 5
09116 Chemnitz
Telefon (03 71) 2 71 47-0
Telefax (03 71) 2 71 47 50
nl.chemnitz@wuerth.com

Cottbus
Gewerbegebiet
An der Reichsbahn
Am Gleis 15
03042 Cottbus-Sandow
Telefon (03 55) 7 56 61-0
Telefax (03 55) 7 56 61 50
nl.cottbus@wuerth.com

Craillheim
Industriebetrieb Zur Flügelau
Raiffeiler Straße 6
74564 Craillheim
Telefon (07 951) 96 37-0
Telefax (07 951) 96 37 50
nl.craillheim@wuerth.com

Darmstadt
Weiterstadt Park
Brunnweg 19
64331 Weiterstadt
Telefon (06 150) 18 18-0
Telefax (06 150) 18 18 50
nl.darmstadt@wuerth.com

Dortmund
Wilhelmstraße 12
59439 Hörde-Weide
Telefon (02 301) 9 12 62-0
Telefax (02 301) 9 12 62 50
nl.dortmund@wuerth.com

Dresden-Löbtau
Maltersstraße 6
01139 Dresden
Telefon (03 51) 4 38 47-0
Telefax (03 51) 4 38 47 50
nl.dresden-loebtau@wuerth.com

Dresden-Mickten
Marie-Curie-Straße 6
01139 Dresden
Telefon (03 51) 4 14 53-0
Telefax (03 51) 4 14 53 50
nl.dresden-mickten@wuerth.com

Düsseldorf
Lierenfeldstraße 53
40231 Düsseldorf
Postfach 105352
40046 Düsseldorf
Telefon (02 11) 97 03-0
Telefax (02 11) 97 03 06
nl.duesseldorf@wuerth.com

Erfurt
Über den Feldgärten 11
99198 Erfurt-Lindertshaus
Telefon (03 61) 4 20 57-0
Telefax (03 61) 4 20 57 50
nl.erfurt@wuerth.com

Essen
Heinz-Bäcker-Straße 15
45356 Essen
Telefon (02 01) 8 66 45-0
Telefax (02 01) 8 66 45 50
nl.essen@wuerth.com

Esslingen
Planchinger Straße 45
73779 Deizisau
Telefon (07 153) 92 94-0
Telefax (07 153) 92 94 50
nl.esslingen@wuerth.com

Frankfurt
Weiskirchen, Gewerbegeb. Ost
Daimlerstraße 19
63110 Rodgau
Telefon (06 106) 84 01-0
Telefax (06 106) 84 01 50
nl.rodgau@wuerth.com

Frankfurt II
Hansauer Landstraße 338
60314 Frankfurt/Main
Telefon (06 91) 42 69 38-0
Telefax (06 91) 42 69 38 50
nl.frankfurt-main@wuerth.com

Freiburg
Industriebetrieb Nord
Mitscherlichstraße 5
79108 Freiburg
Telefon (07 61) 5 99 66-0
Telefax (07 61) 5 99 66 50
nl.freiburg@wuerth.com

Gera
Gewerbegebiet Bieblach Ost
Heinrich-Hertz-Straße 14
07552 Gera
Telefon (03 65) 437 28-0
Telefax (03 65) 437 28 50
nl.gero@wuerth.com

Gießen
Gewerbegebiet Gießen-West
Robert-Bosch-Straße 12
35391 Gießen
Telefon (06 41) 9 62 36-0
Telefax (06 41) 9 62 36 50
nl.giessen@wuerth.com

Göppingen
Industriebetrieb Ost
Heilbronner Straße 12
73037 Göppingen
Telefon (07 61) 6 80 61-0
Telefax (07 61) 6 80 61 50
nl.goepingen@wuerth.com

Goslar
Gewerbegebiet Bassageige
Alte Heerstraße 15
38644 Goslar
Telefon (05 321) 35 19 30-0
Telefax (05 321) 35 19 30 50
nl.goslar@wuerth.com

Halle (Saale)
Hallestraße 70
06114 Halle (Saale)
Telefon (03 45) 6 85 90-0
Telefax (03 45) 6 85 90 50
nl.halle-saale@wuerth.com

Hamburg
Industriebetrieb Nettelkrögen
Gutenberger Weg 44
22848 Norderstedt
Telefon (040) 53 43 61-0
Telefax (040) 53 43 61 50
nl.hamburg@wuerth.com

Hamburg-Süd
Helmspark Hittfeld
Helmweg 6-16
21218 Seefeld-Hittfeld
Telefon (041 05) 58 44-0
Telefax (041 05) 58 44 50
nl.seefeld@wuerth.com

Hannover
Gewerbegebiet Godshorn
Marie-Curie-Straße 37
30855 Langenhagen-Godshorn
Telefon (05 117) 86 80-0
Telefax (05 117) 86 80 50
nl.hannover@wuerth.com

Heidelberg
Gewerbegebiet Rohrbach-Süd
Redtenbacher Straße 1/1
69126 Heidelberg
Telefon (06 221) 5 89 88-0
Telefax (06 221) 5 89 88 50
nl.heidelberg@wuerth.com

Heilbronn
Dieselstraße 8
74076 Heilbronn
Telefon (07 131) 95 56-0
Telefax (07 131) 95 56 50
nl.heilbronn@wuerth.com

Ingolstadt
Erigaststraße 8
85053 Ingolstadt
Telefon (08 41) 95 67 78-0
Telefax (08 41) 95 67 81 51
nl.ingolstadt@wuerth.com

Jena
Lübischer Straße 80
07749 Jena
Telefon (03 461) 45 12-0
Telefax (03 461) 45 12 50
nl.jena@wuerth.com

Karlsruhe
Prinzipalstraße 24
76139 Karlsruhe
Handwerk Holz:
Telefon (07 21) 62 52-0
Telefax (07 21) 62 52 20 50
nl.karlsruhe@wuerth.com

Kassel
Industriebetrieb Waldau West
Otto-Hahn-Straße 18
34123 Kassel
Telefon (05 61) 9 98 68-0
Telefax (05 61) 9 98 68 50
nl.kassel@wuerth.com

Kempten
Messerschmittstraße 16
87437 Kempten
Telefon (08 31) 5 74 48-0
Telefax (08 31) 5 74 48 50
nl.kempten@wuerth.com

Kiel
Seepappelweg 7a
24113 Kiel
Telefon (04 31) 6 47 40-0
Telefax (04 31) 6 47 40 50
nl.kiel@wuerth.com

Koblenz
Auf dem Hohenberg 51
56218 Mülheim-Kärlich
Telefon (02 30) 94 70-0
Telefax (02 30) 94 70 50
nl.koblenz@wuerth.com

Köln
Kohlstraße 43
50827 Köln-Ossendorf
Telefon (02 21) 95 64 42-0
Telefax (02 21) 95 64 42 50
(08 00) 8 65 13 90
nl.koeln@wuerth.com

Künzelsau-Gaisbach
Verkaufsniederlassung
Schiffenstraße 22
74653 Gaisbach
Telefon (07 940) 15 25 55
Telefax (07 940) 15 45 55
nl.gaisbach@wuerth.com

Landshut
Sonnenring 17a
84032 Altdorf
Telefon (08 71) 9 53 71-0
Telefax (08 71) 9 53 71 50
nl.landshut@wuerth.com

Le Stetten
Industriebetrieb Stetten
Siemlinger Straße 65
70771 Le Stetten
Telefon (07 11) 22 06 29-0
Telefax (07 11) 22 06 29 50
nl.leinstetten-echterdingen@wuerth.com

Leipzig
Industriebetrieb Nettelkrögen
Zum Bahnhof 20
04178 Leipzig/Rückmarsdorf
Telefon (03 41) 4 90 14-0
Telefax (03 41) 4 90 14 40
nl.leipzig@wuerth.com

Leipzig
Wärth Service-Container
Am Airport 2000
Postfach 1244
04029 Leipzig
Telefon (03 41) 2 24 19 76
Telefax (03 41) 2 24 19 77
Funk (01 70) 6 33 70 73
andreas.grueger@wuerth.com

Leobnberg
Herlichstraße 10
71229 Leobnberg-Ellingen
Telefon (07 51) 9 28 24-0
Telefax (07 51) 9 28 24 29
nl.leobnberg@wuerth.com

Lübeck
Taschmachersstraße 10
23556 Lübeck (Roggenhorst-Nord)
Telefon (04 51) 8 71 92-0
Telefax (04 51) 8 71 92 50
nl.luebeck@wuerth.com

Magdeburg
Silberbergweg 29
39128 Magdeburg
Telefon (03 91) 2 25 87-0
Telefax (03 91) 2 25 87 50
nl.magdeburg@wuerth.com

Mainz
Carl-Zeiss-Straße 13
55129 Mainz-Hechtsheim
Telefon (06 31) 6 27 39-0
Telefax (06 31) 6 27 39 50

Mannheim
Frauenhoferstraße 7
68309 Mannheim
Telefon (06 21) 7 27 46-0
Telefax (06 21) 7 27 46 50
nl.mannheim@wuerth.com

Minden
Ringstraße 49-51
32827 Minden
Telefon (05 71) 82 97 68-0
Telefax (05 71) 82 97 68 50
nl.minden@wuerth.com

Mönchengladbach
Gewerbegebiet Engelsbach
Borsigstraße 13
41066 Mönchengladbach
Telefon (02 161) 4 69 0-0
Telefax (02 161) 4 77 69 50
(08 00) 2 24 16 70
nl.moenchengladbach@wuerth.com

München
Am Linzenplatz 2
85377 Ismaning
Telefon (08 9) 96 07 03-0
Telefax (08 9) 96 07 03 50
nl.muenchen-ismanning@wuerth.com

München 2
Ridlerstraße 65
80339 München
Telefon (08 9) 43 19 72-0
Telefax (08 9) 43 19 72 50
nl.muenchen-tuer@wuerth.com

Münster
Harkortstraße 11
48163 Münster
Telefon (02 51) 2 65 37-0
Telefax (02 51) 2 65 37 50
nl.muenster@wuerth.com

Neubrandenburg
Gneissstraße 8
17036 Neubrandenburg
Telefon (03 95) 4 30 48-0
Telefax (03 95) 4 30 48 50
nl.neubrandenburg@wuerth.com

Nordhausen
Freiherr-vom-Stein-Straße 30c
99734 Nordhausen
Telefon (03 3631) 4 78 93-0
Telefax (03 3631) 4 78 93 50
nl.nordhausen@wuerth.com

Nürnberg
Lenkersheimer Straße 10a
90431 Nürnberg
Telefon (09 11) 9 31 92-0
Telefax (09 11) 9 31 92 50
nl.nuernberg@wuerth.com

Offenburg
Robert-Bosch-Straße 2
77642 Offenburg-Eigersheim
Telefon (07 81) 9 69 84-0
Telefax (07 81) 9 69 84 50
nl.offenburg@wuerth.com

Odenwald
Altenänder Heerstraße 246
66129 Odenwald
Telefon (04 41) 2 19 89-0
Telefax (04 41) 2 19 89 50
nl.odenwald@wuerth.com

Onsabrück
Heilicher Masch 12
49084 Onsabrück
Telefon (04 91) 9 09 01-0
Telefax (04 91) 9 09 01 50
nl.onsabrueck@wuerth.com

Paderborn
Frankfurter Weg 70-72
33106 Paderborn
Telefon (05 21) 8 71 31-0
Telefax (05 21) 8 71 31 50
nl.paderborn@wuerth.com

Papenburg
Siemensstraße 22-24
26871 Papenburg
Telefon (04 921) 66 87-0
Telefax (04 921) 66 87 50
nl.papenburg@wuerth.com

Passau
Regensburger Straße 14
94036 Passau
Telefon (08 51) 9 56 62-0
Telefax (08 51) 9 56 62 50
nl.passau@wuerth.com

Pforzheim
Gewerbegebiet
Villanderinger Höhe
Kasteller Straße 36
75179 Pforzheim
Telefon (07 321) 56 86-0
Telefax (07 321) 56 87 99
nl.pforzheim@wuerth.com

Potsdam
Am Verkehrsstr. 1
14478 Potsdam
Telefon (03 31) 88 88-0
Telefax (03 31) 88 84 50
nl.potsdam@wuerth.com

Regensburg
Franz-Hartl-Straße 4
93053 Regensburg
Telefon (09 41) 7 83 98-0
Telefax (09 41) 7 83 98 50
nl.regensburg@wuerth.com

Reutlingen
Industriebetrieb West
Erdmann-Lassalle-Straße 55
72770 Reutlingen
Telefon (07 21) 56 95-0
Telefax (07 21) 56 95 50
nl.reutlingen@wuerth.com

Rhein-Sieg
Radestraße 10b
53842 Troisdorf-Spich
Telefon (02 241) 2 34 02-0
Telefax (02 241) 2 34 02 50
nl.rhein-sieg@wuerth.com

Rodgau
siehe bei Frankfurt/Main

Rosenheim
Isarstraße 1A
83026 Rosenheim
Telefon (0 80 31) 2 30 89-0
Telefax (0 80 31) 2 30 89 50
nl.rosenheim@wuerth.com

Rostock
Gewerbegebiet
Neu-Roggentiner-Straße 4
18184 Rostock
Telefon (03 82 04) 6 16-0
Telefax (03 82 04) 6 16 50
nl.rostock@wuerth.com

Saarbrücken
Im Rofel 21
66115 Saarbrücken
Telefon (06 31) 9 48 65-0
Telefax (06 31) 9 48 65 50
nl.saarbruecken@wuerth.com

Schwäbisch Hall
Industriebetrieb Hesselant-Ost
Schillerstraße 41
74523 Schwäbisch Hall
Telefon (07 91) 4 07 23-0
Telefax (07 91) 4 07 23 50
nl.schwaebisch-hall@wuerth.com

Siegen
Korn-Marienborn
Hauptstraße 84
57074 Siegen
Telefon (02 71) 6 60 49-0
Telefax (02 71) 6 60 49 29
nl.siegen@wuerth.com

Sinsheim
In der Au 22
74889 Sinsheim
Telefon (07 22) 6 10 40-0
Telefax (07 22) 6 10 40 21
nl.sinsheim@wuerth.com

Stuttgart
Kölner Straße 10
70374 Stuttgart
Telefon (07 11) 9 55 73-20
Telefax (07 11) 9 55 73 50
nl.stuttgart@wuerth.com

Trier
Chimstraße 6-8
54292 Trier
Telefon (06 51) 4 36 99-0
Telefax (06 51) 4 36 99 50
nl.trier@wuerth.com

Ulm/Neu-Ulm
Carl-Zeiss-Straße 3
89231 Ulm
Telefon (07 31) 9 78 98-0
Telefax (07 31) 9 78 98 50
nl.ulm-neu-ulm@wuerth.com

Urbach
Schonfelder Straße 22
73660 Urbach
Telefon (07 81) 4 88 46-0
Telefax (07 81) 4 88 46 50
nl.urbach@wuerth.com

Villingen-Schwenningen
Industriebetrieb Vockenhausen
Heinrich-Hertz-Straße 9
78052 Villingen
Telefon (07 271) 87 19-0
Telefax (07 271) 87 19 50
nl.villingen-schwenningen@wuerth.com

Weingarten/Ravensburg
Hahnstraße 5
88250 Weingarten
Telefon (07 51) 5 61 04-0
Telefax (07 51) 5 61 04 50
nl.weingarten-ravensburg@wuerth.com

Weißenburg
Dehnenstraße 11
91781 Weißenburg
Telefon (09 41) 99 55-0
Telefax (09 41) 99 55 50
nl.weissenburg@wuerth.com

Wiesbaden
Hagenauer Straße 17-19
65203 Wiesbaden
Telefon (06 11) 1 86 97-0
Telefax (06 11) 1 86 97 50
nl.wiesbaden@wuerth.com

Wuppertal
Industriebetrieb
Nachtbühl
Mödinghofstraße 21
42279 Wuppertal
Telefon (02 02) 6 47 71-0
Telefax (02 02) 6 47 71 25
nl.wuppertal@wuerth.com

Würzburg
Gewerbegebiet Ost
Sauerstraße 11
97076 Würzburg
Telefon (09 31) 2 79 89-0
Telefax (09 31) 2 79 89 18
nl.wuerzburg@wuerth.com